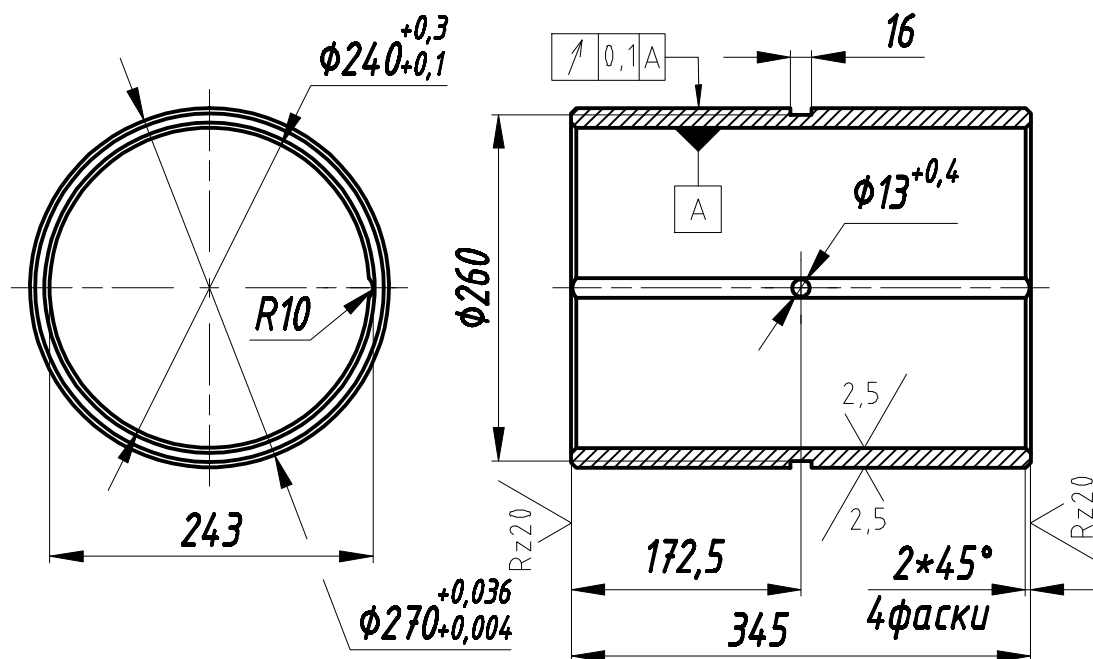
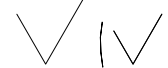


Rz80



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm IT14/2$.
2. На поверхности А раковины не допускаются.
3. При изготовлении в зачасти на поверхности А оставить припуск 3 мм для подгонки по месту.

Размеры заготовки: $\phi 280 \times \phi 230 \times 355$.

					СМ1085А.05.00.024			
Изм.	Лист	ИР докум.	Подп.	Датум	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.			Подписи			Б	36	1:5
Проект.						Лист		Листов 1
Т. контр.						ОАО "Запорожжеструор"		
Копировал	Вершина В.Е.				БРАХЭЛ ГОСТ 493-79			
И контр.								
Утв.								